

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ****Технические условия****Water-supply and gas-supply steel pipes. Specifications**

ОКП 13 8500, ОКП 13 8501

Дата введения 1977-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.И.Стружок, канд. техн. наук; В.М.Ворона, канд. техн. наук; Ю.М.Миронов, канд. техн. наук;
А.И.Постолова2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР
по стандартам от 11.09.75 N 2379

3. Периодичность проверки - 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 3262-62

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.301-86	4.5
ГОСТ 9.302-88	4.5
ГОСТ 9.307-89	2.7
ГОСТ 380-94	2.1
ГОСТ 1050-88	2.1; 2.10; 3.1
ГОСТ 2216-84	4.9
ГОСТ 2533-88	4.6; 4.9
ГОСТ 3728-78	4.4
ГОСТ 3749-77	4.8
ГОСТ 3845-75	4.3
ГОСТ 5378-88	4.8
ГОСТ 6357-81	2.11
ГОСТ 6507-90	4.9

ГОСТ 7502-98	4.9
ГОСТ 8026-92	4.7
ГОСТ 8694-75	4.4a
ГОСТ 8695-75	4.4б
ГОСТ 8944-75	2.3
ГОСТ 8954-75	2.3
ГОСТ 8965-75	2.3
ГОСТ 8966-75	2.3
ГОСТ 10006-80	4.1
ГОСТ 10692-80	3.1; 5.1
ГОСТ 11358-89	4.9
ГОСТ 18242-72*	3.2
ГОСТ 18360-93	4.9

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 50779.71-99.

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 12.11.91 N 1726

7. ИЗДАНИЕ с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в ноябре 1977 г., декабре 1978 г., январе 1987 г., мае 1988 г., ноябре 1989 г., ноябре 1991 г. (ИУС 1-78, 2-79, 4-87, 8-88, 2-90, 2-92)

Настоящий стандарт распространяется на неоцинкованные и оцинкованные стальные сварные трубы с нарезанной или накатанной цилиндрической резьбой и без резьбы, применяемые для водопроводов и газопроводов, систем отопления, а также для деталей водопроводных и газопроводных конструкций.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3, 5).

1. СОСТАВ

1.1. Трубы изготовляют по размерам и массе, приведенным в табл.1.

Таблица 1

Условный проход	Наружный диаметр	Размеры, мм			Масса 1 м труб, кг		
		Толщина стенки труб			легких	обыкновенных	усиленных
		легких	обыкновенных	усиленных			
6	10,2	1,8	2,0	2,5	0,37	0,40	0,47
8	13,5	2,0	2,2	2,8	0,57	0,61	0,74
10	17,0	2,0	2,2	2,8	0,74	0,80	0,98
15	21,3	2,35	-	-	1,10	-	-

15	21,3	2,5	2,8	3,2	1,16	1,28	1,43
20	26,8	2,35	-	-	1,42	-	-
20	26,8	2,5	2,8	3,2	1,50	1,66	1,86
25	33,5	2,8	3,2	4,0	2,12	2,39	2,91
32	42,3	2,8	3,2	4,0	2,73	3,09	3,78
40	48,0	3,0	3,5	4,0	3,33	3,84	4,34
50	60,0	3,0	3,5	4,5	4,22	4,88	6,16
65	75,5	3,2	4,0	4,5	5,71	7,05	7,88
80	88,5	3,5	4,0	4,5	7,34	8,34	9,32
90	101,3	3,5	4,0	4,5	8,44	9,60	10,74
100	114,0	4,0	4,5	5,0	10,85	12,15	13,44
125	140,0	4,0	4,5	5,5	13,42	15,04	18,24
150	165,0	4,0	4,5	5,5	15,88	17,81	21,63

По требованию потребителя трубы легкой серии, предназначенные под накатку резьбы, изготавливают по размерам и массе, приведенным в табл.2.

Таблица 2

Размеры, мм			
Условный проход	Наружный диаметр	Толщина стенки	Масса 1 м труб, кг
10	16	2,0	0,69
15	20	2,5	1,08
20	26	2,5	1,45
25	32	2,8	2,02
32	41	2,8	2,64
40	47	3,0	3,26
50	59	3,0	4,14
65	74	3,2	5,59

Примечания:

1. Для резьбы, изготовленной методом накатки, на трубе допускается уменьшение ее внутреннего диаметра до 10% по всей длине резьбы.

2. Масса 1 м труб подсчитана при плотности стали, равной $7,85 \text{ г/см}^3$. Оцинкованные трубы тяжелее неоцинкованных на 3%.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).

1.2. По длине трубы изготавливают от 4 до 12 м:

мерной или кратной мерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм и продольным

отклонением на всю длину плюс 10 мм;

немерной длины.

По согласованию изготовителя с потребителем в партии немерных труб допускается до 5% труб длиной от 1,5 до 4 м.

(Измененная редакция, Изм. N 3, 4).

1.3. Предельные отклонения по размерам труб не должны превышать указанных в табл.3.

Таблица 3

Размер труб	Предельное отклонение для труб точности изготовления	
	обычной	повышенной
Наружный диаметр с условным проходом:		
до 40 мм включ.	+0,4 мм -0,5	±0,4 мм
свыше 40 мм	+0,8% -1,0	±0,8%
Толщина стенки	-15%	- 10%

Примечания:

1. Предельное отклонение в плюсовую сторону по толщине стенки ограничивается предельными отклонениями по массе труб.

2. Трубы обычной точности изготовления применяют для водопроводов, газопроводов и систем отопления. Трубы повышенной точности изготовления применяют для деталей водопроводных и газопроводных конструкций.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

1.4. Предельные отклонения по массе труб не должны превышать +8%.

По требованию потребителя предельные отклонения по массе не должны превышать:

+7,5% - для партии;

+10% - для отдельной трубы.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 5).

1.5. Кривизна труб на 1 м длины не должна превышать:

2 мм - с условным проходом до 20 мм включ.;

1,5 мм - с условным проходом свыше 20 мм.

1.6. Резьба на трубах может быть длинной или короткой. Требования к резьбе должны соответствовать указанным в табл.4.

Таблица 4

Условный проход, мм	Число ниток при условном проходе	Длина резьбы до сбега, мм	
		длинной	короткой

6	-	-	-
8	-	-	-
10	-	-	-
15	14	14	9,0
20	14	16	10,5
25	11	18	11,0
32	11	20	13,0
40	11	22	15,0
50	11	24	17,0
65	11	27	19,5
80	11	30	22,0
90	11	33	26,0
100	11	36	30,0
125	11	38	33,0
150	11	42	36,0

1.7. Трубы с условным проходом 6, 8, 10, 15 и 20 мм по требованию потребителя сматывают в бухты.

Примеры условных обозначений

Труба обыкновенная, неоцинкованная, обычной точности изготовления, немерной длины, с условным проходом 20 мм, толщиной стенки 2,8 мм, без резьбы и без муфты:

Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75

То же, с муфтой:

Труба М-20x2,8 ГОСТ 3262-75

То же, мерной длины, с резьбой:

Труба Р-20x2,8-4000 ГОСТ 3262-75

То же, с цинковым покрытием, немерной длины, с резьбой:

Труба Ц-Р-20x2,8 ГОСТ 3262-75

То же, с цинковым покрытием, мерной длины, с резьбой:

Труба Ц-Р-20x2,8-4000 ГОСТ 3262-75

Для труб под накатку резьбы в условном обозначении после слова "труба" указывается буква Н.

Для труб с длинной резьбой в условном обозначении после слова "труба" указывается буква Д.

Для труб повышенной точности изготовления в условном обозначении после размера условного прохода указывается буква П.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Трубы изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке, из сталей по ГОСТ 380 и ГОСТ 1050 без нормирования механических свойств и химического состава.

Трубы для деталей водопроводных и газопроводных конструкций изготавливают из сталей по ГОСТ 1050.

2.2. По требованию потребителя на концах труб, подлежащих сварке, толщиной стенки 5 мм и более, должны быть сняты фаски под углом 35-40° к торцу трубы. При этом должно быть оставлено торцовое кольцо шириной 1-3 мм.

По требованию потребителя на обыкновенных и усиленных трубах с условным проходом более 10 мм резьбу наносят на оба конца трубы.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. N 3, 4).

2.3. По требованию потребителя трубы укомплектовывают муфтами, изготовленными по ГОСТ 8944, ГОСТ 8954, ГОСТ 8965 и ГОСТ 8966, из расчета одна муфта на каждую трубу.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

2.4. На поверхности труб не допускаются трещины, плены, вздутия и закаты.

На торцах труб не допускаются расслоения.

Допускаются отдельные вмятины, рябизна, риски, следы зачистки и другие дефекты, обусловленные способом производства, если они не выводят толщину стенки за минимальные размеры, а также слой окалины, не препятствующий осмотру.

На трубах, изготовленных методом печной сварки, допускается в месте шва уменьшение наружного диаметра до 0,5 мм при наличии в этом месте пологого утолщения по внутреннему диаметру не более 1,0 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 3, 4).

2.5. По требованию потребителя на трубах с условным проходом 20 мм и более на внутренней поверхности шва труб грат должен быть срезан или сплюснен, при этом высота грата или его следов не должна превышать 0,5 мм.

По требованию потребителя на трубах условным проходом более 15 мм, изготовленных методом печной сварки и способом горячего редуцирования, на внутренней поверхности труб в зоне шва допускается пологое утолщение высотой не более 0,5 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3, 4, 5, 6).

2.6. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом. Допускается величина скоса торца не более 2°. Остатки заусенцев не должны превышать 0,5 мм. При снятии заусенцев допускается образование притупления (закругления) торцов. Допускается порезка труб в линии стана.

По согласованию изготовителя с потребителем на трубах с условным проходом 6-25 мм, изготовленных методом печной сварки, допускаются заусенцы до 1 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 4, 6).

2.7. Оцинкованные трубы должны иметь сплошное цинковое покрытие по всей поверхности толщиной не менее 30 мкм. Допускается отсутствие цинкового покрытия на торцах и резьбе труб.

На поверхности оцинкованных труб не допускается пузырчатость и посторонние включения (гартцинк, окислы, спекшаяся шихта), отслаивание покрытия от основного металла.

Допускаются отдельные флюсовые пятна и следы захвата труб подъемными приспособлениями, шероховатость и незначительные местные наплывы цинка.

Допускается исправление отдельных неоцинкованных участков на 0,5% наружной поверхности трубы по ГОСТ 9.307.

(Измененная редакция, Изм. N 3, 4).

2.8. Трубы должны выдерживать гидравлическое давление:

2,4 МПа (25 кгс/см^2) - трубы обыкновенные и легкие;

3,1 МПа (32 кгс/см^2) - трубы усиленные.

По требованию потребителя трубы должны выдерживать гидравлическое давление 4,9 МПа (50 кгс/см^2).

2.9. Трубы с условным проходом до 40 мм включительно должны выдерживать испытание на загиб вокруг оправки радиусом, равным 2,5 наружного диаметра, а с условным проходом 50 мм - на оправке радиусом, равным 3,5 наружного диаметра.

По требованию потребителя трубы должны выдерживать испытание на раздачу:

для труб с условным проходом от 15 до 50 мм - не менее 7%;

для труб с условным проходом 65 мм и более - не менее 4%.

По требованию потребителя трубы должны выдерживать испытание на сплющивание до расстояния между сплюснутыми поверхностями, равного $2/3$ наружного диаметра труб.

2.8, 2.9. (Измененная редакция, Изм. N 2, 3, 5).

2.10. По требованию потребителя механические свойства труб для деталей водопроводных и газопроводных конструкций должны соответствовать ГОСТ 1050.

2.11. Резьба труб должна быть чистой, без рванин и заусенцев и соответствовать ГОСТ 6357, классу точности В.

Трубы с цилиндрической резьбой применяются при сборке с уплотнителями.

2.10, 2.11. (Измененная редакция, Изм. N 3, 4).

2.12. В месте шва допускается чернота на нитках резьбы, если уменьшение нормальной высоты профиля резьбы не превышает 15%, а по требованию потребителя не превышает 10%.

Допускаются на резьбе нитки с сорванной (для нарезанной) или неполной (для накатанной) резьбой при условии, что их длина в сумме не превышает 10% требуемой длины резьбы, а по требованию потребителя не превышает 5%.

2.13. Допускается на резьбе уменьшение полезной длины резьбы (без сбega) до 15% по сравнению с указанной в табл.4, а по требованию потребителя - до 10%.

2.12, 2.13. (Измененная редакция, Изм. N 2, 3, 5).

2.14. Нанесение резьбы на оцинкованные трубы проводят после оцинкования.

2.15. (Исключен, Изм. N 3).

2.16. По требованию потребителя сварные швы труб подвергают контролю неразрушающими методами.

(Измененная редакция, Изм. N 5).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Трубы принимают партиями. Партия должна состоять из труб одного размера, одной марки стали и сопровождаться одним документом о качестве в соответствии с ГОСТ 10692 с дополнением для труб, предназначенных для изготовления деталей водопроводных и газопроводных конструкций, из стали по ГОСТ 1050; химический состав и механические свойства стали - в соответствии с документом о качестве предприятия - изготовителя заготовки.

Масса партии - не более 60 т.

(Измененная редакция, Изм. N 3, 4).

3.2. Проверке поверхности, размеров и кривизны подвергают каждую трубу партии.

Допускается применять статистические методы контроля по ГОСТ 18242 с нормальным уровнем. Планы контроля устанавливаются по согласованию изготовителя с потребителем.

Контроль наружного диаметра труб проводят на расстоянии не менее 15 мм от торца трубы.

(Измененная редакция, Изм. N 3, 4, 5).

3.3. Для контроля параметров резьбы, для испытания на раздачу, сплющивание, загиб, высоту внутреннего грата, остатки заусенцев, прямой угол и угол фаски (для труб со скошенными кромками), механических свойств отбирают не более 1%, но не менее двух труб от партии, а для труб, изготовленных методом непрерывной печной сварки, - две трубы от партии.

(Измененная редакция, Изм. N 3, 4).

3.4. Контролю массы подвергают все трубы.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

3.5. Испытанию гидравлическим давлением подвергают каждую трубу. При 100%-ном контроле качества сварного шва неразрушающими методами испытание гидравлическим давлением допускается не проводить. При этом способность труб выдерживать испытательное гидравлическое давление гарантируется.

(Измененная редакция, Изм. N 6).

3.6. Для проверки толщины цинкового покрытия на наружной поверхности и в доступных местах внутренней поверхности отбирают две трубы от партии.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.7. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Для контроля качества от каждой отобранной трубы вырезают по одному образцу для каждого вида испытаний.

Испытание на растяжение проводят по ГОСТ 10006. Допускается взамен испытания на растяжение проводить контроль механических свойств неразрушающими методами.

(Измененная редакция, Изм. N 3, 6).

4.2. Осмотр поверхности труб проводят визуально.

4.3. Гидравлическое испытание проводят по ГОСТ 3845 с выдержкой под пробным давлением не менее 5 с.

4.4. Испытание на загиб проводят по ГОСТ 3728. Оцинкованные трубы испытывают до нанесения покрытия.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

4.4а. Испытание на раздачу проводят по ГОСТ 8694 на конической оправке с углом конусности 6°.

Допускается проведение испытания на оправке с углом конусности 30°.

(Измененная редакция, Изм. N 3, 4).

4.4б. Испытание на сплющивание проводят по ГОСТ 8695.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

4.4в. Контроль сварного шва проводят неразрушающими методами по нормативной документации.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

4.5. Толщину цинкового покрытия на наружной поверхности и в доступных местах внутренней поверхности контролируют по ГОСТ 9.301 и ГОСТ 9.302, а также приборами типов МТ-41НЦ, МТЗОН или типа "Импульс" по нормативной документации.

4.6. Резьбу проверяют резьбовыми калибрами-кольцами по ГОСТ 2533 (третий класс точности).

При этом ввинчиваемость непроходного калибра-кольца на резьбу должна быть не более трех оборотов.

(Измененная редакция, Изм. N 3, 4).

4.7. Кривизну труб контролируют поверочной линейкой по ГОСТ 8026 и набором щупов по НД.

(Измененная редакция, Изм. N 3, 5).

4.8. Прямой угол концов труб контролируют угольником 90° размером 160x100 мм класса 3 по ГОСТ 3749, пластинчатыми щупами набора 4 по НД или угломером по ГОСТ 5378. Угол скоса фаски контролируют угломером по ГОСТ 5378.

(Измененная редакция, Изм. N 3, 6).

4.9. Контроль наружного диаметра проводят гладкими микрометрами по ГОСТ 6507, калибрами-скобами по ГОСТ 2216 или ГОСТ 18360.

Толщину стенки, высоту внутреннего грата и высоту заусенцев измеряют микрометром по ГОСТ 6507 или стенкомером по ГОСТ 11358 с обоих концов трубы.

Длину труб измеряют рулеткой по ГОСТ 7502. Резьбу контролируют калибрами по ГОСТ 2533.

Контроль массы партии труб проводят на весах не более 10 т с ценой деления не более 20 кг.

(Измененная редакция, Изм. N 3, 4, 5, 6).

4.10. Контроль сварного шва проводят неразрушающими методами по технической документации.

(Введен дополнительно, Изм. N 4).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение проводят по ГОСТ 10692 с дополнением.

5.1.1. Резьба труб должна быть защищена от механических повреждений и коррозии смазкой по нормативной документации.

Разд.5. (Измененная редакция, Изм. N 3).

Текст документа сверен по:
официальное издание

Трубы металлические и соединительные части к ним.
Часть 3. Трубы сварные. Трубы профильные: Сб. ГОСТов. -
М.: ИПК Издательство стандартов, 2001

ГОСТ 3262-75 Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, 6)

Вид документа:

Постановление Госстандарта СССР от 11.09.1975 N 2379
ГОСТ от 11.09.1975 N 3262-75

Принявший орган: Госстандарт СССР

Статус: Действующий

Тип документа: Нормативно-технический документ

Дата начала действия: 01.01.1977

Опубликован: официальное издание, Трубы металлические и соединительные части к ним. Часть 3. Трубы сварные. Трубы профильные: Сб. ГОСТов. - М.: ИПК Издательство стандартов, 2001 год

Дата редакции: 01.03.2001

Ссылается на



ГОСТ 3728-78 Трубы. Метод испытания на загиб (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 17.02.1978 N 474
ГОСТ от 17.02.1978 N 3728-78



ГОСТ 380-94 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
Постановление Госстандарта России от 02.06.1997 N 205
ГОСТ от 02.06.1997 N 380-94



ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 90°. Технические условия (с Изменениями N 1-4)
Постановление Госстандарта СССР от 22.06.1977 N 1551
ГОСТ от 22.06.1977 N 3749-77



ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 23.03.1992 N 233
ГОСТ от 23.03.1992 N 8026-92



ГОСТ 5378-88 (СТ СЭВ 850-87) Угломеры с нониусом. Технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 17.10.1988 N 3447
ГОСТ от 17.10.1988 N 5378-88



ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 27.07.1999 N 220-ст
ГОСТ от 27.07.1999 N 7502-98



ГОСТ 9.301-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 27.02.1986 N 424
ГОСТ от 27.02.1986 N 9.301-86



ГОСТ 9.302-88 (ИСО 1463-82, ИСО 2064-80, ИСО 2106-82) Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля
Постановление Госстандарта СССР от 29.06.1988 N 2507
ГОСТ от 29.06.1988 N 9.302-88



ГОСТ 8695-75 Трубы. Метод испытания на сплющивание (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 23.12.1975 N 3981
ГОСТ от 23.12.1975 N 8695-75

-  ГОСТ 8694-75 Трубы. Метод испытания на раздачу (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 23.12.1975 N 3980
ГОСТ от 23.12.1975 N 8694-75
-  ГОСТ 10692-80 Трубы стальные, чугунные и соединительные части к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)
Постановление Госстандарта СССР от 18.11.1980 N 5455
ГОСТ от 18.11.1980 N 10692-80
-  ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 24.11.1988 N 3811
ГОСТ от 24.11.1988 N 1050-88
-  ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84) Трубы металлические. Метод испытания на растяжение (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)
Постановление Госстандарта СССР от 31.03.1980 N 1464
ГОСТ от 31.03.1980 N 10006-80
-  ГОСТ 8965-75 Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов P=1,6 МПа. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 29.12.1975 N 4062
ГОСТ от 29.12.1975 N 8965-75
-  ГОСТ 8966-75 Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов P=1,6 МПа. Муфты прямые. Основные размеры
Постановление Госстандарта СССР от 29.12.1975 N 4062
ГОСТ от 29.12.1975 N 8966-75
-  ГОСТ 8944-75 Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 14.11.1975 N 2901
ГОСТ от 14.11.1975 N 8944-75
-  ГОСТ 8954-75 Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Муфты прямые короткие. Основные размеры (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 14.11.1975 N 2901
ГОСТ от 14.11.1975 N 8954-75
-  ГОСТ 3845-75 Трубы металлические. Метод испытания гидравлическим давлением (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 30.12.1975 N 4102
ГОСТ от 30.12.1975 N 3845-75
-  ГОСТ 6357-81 (СТ СЭВ 1157-78) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая
Постановление Госстандарта СССР от 30.12.1981 N 5790
ГОСТ от 30.12.1981 N 6357-81
-  ГОСТ 9.307-89 (ИСО 1461-89, СТ СЭВ 4663-84) ЕСЗКС. Покрyтия цинковые горячие. Общие требования и методы контроля
Постановление Госстандарта СССР от 30.05.1989 N 1379
ГОСТ от 30.05.1989 N 9.307-89
-  ГОСТ 2216-84 Калибры-скобы гладкие регулируемые. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 26.03.1984 N 980
ГОСТ от 26.03.1984 N 2216-84
-  ГОСТ 2533-88 (СТ СЭВ 354-87) Калибры для трубной цилиндрической резьбы. Допуски

Постановление Госстандарта СССР от 27.04.1988 N 1167
ГОСТ от 27.04.1988 N 2533-88

 ГОСТ 18360-93 Калибры-скобы листовые для диаметров от 3 до 260 мм. Размеры
Постановление Госстандарта России от 02.06.1994 N 160
ГОСТ от 02.06.1994 N 18360-93

 ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 25.01.1990 N 86
ГОСТ от 25.01.1990 N 6507-90

 ГОСТ Р 50779.71-99 (ИСО 2859.1-89) Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества AQL
Постановление Госстандарта России от 23.12.1999 N 687-ст
ГОСТ Р от 23.12.1999 N 50779.71-99

На него ссылаются

 ГОСТ 31311-2005 Приборы отопительные. Общие технические условия
Приказ Ростехрегулирования от 26.04.2006 N 80-ст
ГОСТ от 26.04.2006 N 31311-2005

 НТП-АПК 1.20.11.001-04 Нормы технологического проектирования предприятий дрожжевой промышленности
НТП-АПК от 19.05.2004 N 1.20.11.001-04
Приказ Минсельхоза России от 19.05.2004

 СП 42-102-2004 Проектирование и строительство газопроводов из металлических труб
Письмо Госстроя России от 15.04.2004 N ЛБ-2341/9
Свод правил (СП) от 15.04.2004 N 42-102-2004

 СП 32-105-2004 Метрополитены
Письмо Госстроя России от 23.03.2004 N ЛБ-1912/9
Свод правил (СП) от 23.03.2004 N 32-105-2004

 ГОСТ Р ЕН 257-2004 Термостаты (терморегуляторы) механические для газовых аппаратов. Общие технические требования и методы испытаний
Постановление Госстандарта России от 03.02.2004 N 50-ст
ГОСТ Р от 03.02.2004 N ЕН 257-2004

 ГОСТ Р 52209-2004 Соединения для газовых горелок и аппаратов. Общие технические требования и методы испытаний
Постановление Госстандарта России от 22.01.2004 N 29-ст
ГОСТ Р от 22.01.2004 N 52209-2004

 ГОСТ Р 50982-2003 Техника пожарная. Инструмент для проведения специальных работ на пожаре. Общие технические требования. Методы испытаний
Постановление Госстандарта России от 12.08.2003 N 257-ст
ГОСТ Р от 12.08.2003 N 50982-2003

 ГОСТ 21.602-2003 СПДС. Правила выполнения рабочей документации отопления, вентиляции и кондиционирования
Постановление Госстроя России от 20.05.2003 N 39
ГОСТ от 20.05.2003 N 21.602-2003

 Изменение N 1 НПБ 88-2001 Установки пожаротушения и сигнализации. Нормы и правила проектирования
Приказ ГУГПС МЧС России от 31.12.2002 N 60
НПБ от 31.12.2002 N 88-2001

 ГОСТ Р 51982-2002 Регуляторы давления для газовых аппаратов с давлением на входе до 20 кПа. Общие технические требования и методы испытаний
Постановление Госстандарта России от 15.12.2002 N 474-ст
ГОСТ Р от 15.12.2002 N 51982-2002

 ГОСТ Р 51842-2001 Клапаны автоматические отсечные для газовых горелок и аппаратов. Общие технические требования и методы испытаний
Постановление Госстандарта России от 24.12.2001 N 561-ст
ГОСТ Р от 24.12.2001 N 51842-2001

 НПБ 88-2001 Установки пожаротушения и сигнализации. Нормы и правила проектирования (с Изменением N 1)
Приказ ГУГПС МЧС России от 04.06.2001 N 31
НПБ от 04.06.2001 N 88-2001

 НПБ 88-2001 Установки пожаротушения и сигнализации. Нормы и правила проектирования (старая редакция)
Приказ ГУГПС МЧС России от 04.06.2001 N 31
НПБ от 04.06.2001 N 88-2001

 ГОСТ Р 51659-2000 Вагоны-цистерны магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия
Постановление Госстандарта России от 31.10.2000 N 282-ст
ГОСТ Р от 31.10.2000 N 51659-2000

 ПБ 03-384-00 Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных (не действуют на территории РФ)
Постановление Госгортехнадзора России от 04.10.2000 N 57
ПБ от 04.10.2000 N 03-384-00

 СП 41-104-2000 Проектирование автономных источников теплоснабжения
Постановление Госстроя России от 16.08.2000 N 79
Свод правил (СП) от 16.08.2000 N 41-104-2000

 Рекомендации по применению предварительно напряженной арматуры и технологии подъема железобетонных пролетных строений при ремонте и реконструкции мостов
Распоряжение Росавтодора (Российского дорожного агентства) от 03.07.2000 N 136-р

 РД-05-366-00 Инструкция по проектированию пожарно-оросительного водоснабжения шахт
Постановление Госгортехнадзора России от 22.06.2000 N 37
РД от 22.06.2000 N 05-366-00

 РД 05-365-00 Инструкция по разработке проекта противопожарной защиты угольной шахты
Постановление Госгортехнадзора России от 22.06.2000 N 37
РД от 22.06.2000 N 05-365-00

 ПБ 12-368-00 Правила безопасности в газовом хозяйстве (с Изменением N 1) (не действует на территории РФ)
Постановление Госгортехнадзора России от 26.05.2000 N 27
ПБ от 26.05.2000 N 12-368-00

 ПБ 12-368-00 Правила безопасности в газовом хозяйстве (старая редакция)
Постановление Госгортехнадзора России от 26.05.2000 N 27
ПБ от 26.05.2000 N 12-368-00

 РД 12-331-99 Положение по проведению экспертизы промышленной безопасности на объектах газоснабжения (не действует на территории РФ)
Постановление Госгортехнадзора России от 14.12.1999 N 92
РД от 14.12.1999 N 12-331-99

-  ГОСТ 30243.1-97 Вагоны-хопперы открытые колеи 1520 мм для сыпучих грузов. Общие технические условия
Постановление Госстандарта России от 06.04.1999 N 111
ГОСТ от 06.04.1999 N 30243.1-97
-  ПБ 12-245-98 Правила безопасности в газовом хозяйстве (не действует на территории РФ)
Постановление Госгортехнадзора России от 30.11.1998 N 71
ПБ от 30.11.1998 N 12-245-98
-  ГОСТ 10935-97 Вагоны грузовые крытые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия
Постановление Госстандарта России от 18.05.1998 N 212
ГОСТ от 18.05.1998 N 10935-97
-  ИПБ 03-147-97 Изменения и дополнения в Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением (не действует на территории РФ)
Постановление Госгортехнадзора России от 02.09.1997 N 25
ИПБ от 02.09.1997 N 03-147-97
-  ГОСТ 26686-96 Вагоны-платформы магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия
Постановление Госстандарта России от 08.07.1997 N 242
ГОСТ от 08.07.1997 N 26686-96
-  ГОСТ Р 50982-96 Техника пожарная. Инструмент для проведения специальных работ на пожаре. Общие технические требования. Методы испытания (не действует на территории РФ)
Постановление Госстандарта России от 20.11.1996 N 639
ГОСТ Р от 20.11.1996 N 50982-96
-  СП 42-102-96 Свод правил по применению стальных труб для строительства систем газоснабжения (не действует на территории РФ)
Письмо Минстроя России от 31.07.1996 N 13-500
Свод правил (СП) от 29.10.1996 N 42-102-96
-  СП 42-101-96 Проектирование и строительство газопроводов из полиэтиленовых труб диаметром до 300 мм (не действует на территории РФ)
Письмо Минстроя России от 09.04.1996 N 13/213
Свод правил (СП) от 04.07.1996 N 42-101-96
-  СП 41-101-95 Проектирование тепловых пунктов
Свод правил (СП) от 01.07.1996 N 41-101-95
-  Изменение N 2 ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 17.06.1996 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 17.06.1996
-  СП 42-101-96 Проектирование и строительство газопроводов из полиэтиленовых труб диаметром до 300 мм (не действует на территории РФ)
Письмо Минстроя России от 09.04.1996 N 13/213
Свод правил (СП) от 04.07.1996 N 42-101-96
-  ГОСТ 23289-94 Арматура санитарно-техническая водосливная. Технические условия
Постановление Минстроя России от 09.10.1995 N 18-91
ГОСТ от 09.10.1995 N 23289-94
-  ПБ 03-108-96 Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов (не действует на территории РФ)
Постановление Госгортехнадзора России от 02.03.1995 N 11
ПБ от 02.03.1995 N 03-108-96

-  РТМ 38.001-94 Указания по расчету на прочность и вибрацию технологических стальных трубопроводов
РТМ от 26.12.1994 N 38.001-94
Приказ Минэнерго России от 26.12.1994
-  ТОИ Р-218-48-95 Типовая инструкция по охране труда для машинистов передвижных компрессоров (станций)
ТОИ от 01.12.1994 N Р-218-48-95
Приказ Федерального дорожного департамента Минтранса России от 01.12.1994
-  ВНТП 56-94 Нормы технологического проектирования предприятий по производству картофелепродуктов
ВНТП от 27.09.1994 N 56-94
Письмо Комитета РФ по пищевой и перерабатывающей промышленности от 27.09.1994
-  ВНТП 04-94 Нормы технологического проектирования заводов по розливу вин
Приказ Минсельхоза России от 04.07.1994 N 11/735
ВНТП от 04.07.1994 N 04-94
-  ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (С Изменениями N 1, 2)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 21.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 28.04.1994
-  ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (старая редакция)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 28.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 21.04.1994
-  ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (С Изменением N 1) (старая редакция)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 28.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 21.04.1994
-  ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (С Изменениями N 1, 2)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 21.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 28.04.1994
-  ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (старая редакция)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 28.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 21.04.1994
-  ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (С Изменением N 1) (старая редакция)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 28.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 21.04.1994
-  Пособие к руководящему документу РД 78.145-93 Системы и комплексы охранной, пожарной и охранно-пожарной сигнализации. Правила производства и приемки работ
Пособие от 22.12.1993 N 78.145-93
Приказ МВД России от 22.12.1993
-  ВНТП 34-93 Нормы технологического проектирования предприятий спиртовой промышленности
Письмо Комитета РФ по пищевой и перерабатывающей промышленности от 15.04.1993 N 638/12/16
ВНТП от 15.04.1993 N 34-93
-  ВНТП 35-93 Нормы технологического проектирования предприятий ликеро-водочной

промышленности

Письмо Комитета РФ по пищевой и перерабатывающей промышленности от 15.04.1993 N 636/12/16
ВНТП от 15.04.1993 N 35-93

 ВНТП-10М-93 Нормы технологического проектирования предприятий малой мощности пивоваренной промышленности
Письмо Комитета РФ по пищевой и перерабатывающей промышленности от 15.04.1993 N 636/12/16
ВНТП от 15.04.1993 N 10М-93

 ВНТП-11-93 Нормы технологического проектирования предприятий по производству ячменного пивоваренного солода
Письмо Комитета РФ по пищевой и перерабатывающей промышленности от 15.04.1993 N 636/12/16
ВНТП от 15.04.1993 N 11-93

 ВНТП 3-92 Временные нормы технологического проектирования обогатительных фабрик
ВНТП от 08.12.1992 N 3-92
Приказ Минэнерго России от 08.12.1992

 ГОСТ Р 50278-92 Трубы бурильные с приваренными замками. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 16.09.1992 N 1189
ГОСТ Р от 16.09.1992 N 50278-92

 РД 34.15.109-91 Рекомендации по проектированию автоматических установок водяного пожаротушения масляных силовых трансформаторов
РД от 24.12.1991 N 34.15.109-91
РД от 24.12.1991 N 34.49.104
СО от 24.12.1991 N 153-34.49.104
Приказ Минэнерго СССР от 24.12.1991

 СНиП 2.04.05-91* Отопление, вентиляция и кондиционирование (с Изменениями N 1, 2, 3)
СНиП от 28.11.1991 N 2.04.05-91*
Постановление Госстроя СССР от 28.11.1991

 ~~СНиП 2.04.05-91* Отопление, вентиляция и кондиционирование (с Изменениями N 1, 2)~~
(старая редакция)
СНиП от 28.11.1991 N 2.04.05-91*
Постановление Госстроя СССР от 28.11.1991

 Правила технической эксплуатации и требования безопасности труда в газовом хозяйстве Российской Федерации
Приказ Росстройгазификации от 20.10.1991 N 70-П

 ВНТП 36-92 Нормы технологического проектирования предприятий пищекоцентрационной промышленности
Приказ Главгипропромнаучпроект Минсельхозпрода СССР от 09.10.1991 N 070-41/7
ВНТП от 09.10.1991 N 36-92

 ВПНРМ 477-91 (Минмонтажспецстрой СССР) Монтаж систем автоматизации
ВПНРМ от 23.01.1991 N 477-91
Приказ Минмонтажспецстрой СССР от 23.01.1991

 ГОСТ 17.2.4.07-90 Охрана природы. Атмосфера. Методы определения давления и температуры газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения
Постановление Госстандарта СССР от 10.12.1990 N 46
ГОСТ от 10.12.1990 N 17.2.4.07-90

 ГОСТ 15876-90 Калибры для изделий из древесины и древесных материалов. Технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 27.06.1990 N 1914

ГОСТ от 27.06.1990 N 15876-90

 Пособие по проектированию учреждений здравоохранения (к СНиП 2.08.02-89). Раздел I. Общие положения. Инженерное оборудование
Пособие от 25.05.1990 N 2.08.02-89

 Правила техники безопасности при электромонтажных и наладочных работах
Приказ Минмонтажспецстрой СССР от 24.05.1990

 Справочное пособие. Отопление и вентиляция жилых зданий (к СНиП 2.08.01-89)
Пособие от 01.01.1990 N 2.08.01-89

 РТМ 36.6-87 Инструмент пороховой. Типы, технические данные, область применения. Хранение и ремонт
РТМ от 01.01.1989 N 36.6-87
Приказ Минмонтажспецстрой СССР от 01.01.1989

 РМ 4-224-89 Системы автоматизации технологических процессов. Требования к выполнению электроустановок систем автоматизации в пожароопасных зонах. Пособие к ВСН 205-84 (ММСС СССР)
РМ от 01.01.1989 N 4-224-89
Пособие от 01.01.1989 N 205-84
Приказ Минмонтажспецстрой СССР от 01.01.1989

 ВСН 57-88(р) Положение по техническому обследованию жилых зданий
Приказ Госстроя СССР от 06.07.1988 N 191
ВСН от 06.07.1988 N 57-88(Р)

 РД 34.10.306-88 Нормы расхода материалов на ремонт. Котлы паровые стационарные
РД от 23.07.1987 N 34.10.306-88
СО от 23.07.1987 N 34.10.306-88
Приказ Минэнерго СССР от 23.07.1987

 ГОСТ 27321-87 Леса стоечные приставные для строительно-монтажных работ. Технические условия
Постановление Госстроя СССР от 03.06.1987 N 107
ГОСТ от 03.06.1987 N 27321-87

 ВПНРМ 494-87 (Минмонтажспецстрой СССР) Монтаж систем автоматизации. Заготовка монтажных конструкций, узлов и блоков
ВПНРМ от 24.12.1986 N 494-87
Приказ Минмонтажспецстрой СССР от 24.12.1986

 РД 38.13.004-86 Эксплуатация и ремонт технологических трубопроводов под давлением до 10,0 МПа (100 кгс/кв.см)
РД от 01.04.1986 N 38.13.004-86
Приказ Миннефтехимпрома СССР от 01.04.1986

 Пособие по укладке и монтажу чугунных, железобетонных и асбестоцементных трубопроводов водоснабжения и канализации (к СНиП 3.05.04-85)
Пособие от 26.03.1986 N 3.05.04-85

 НР 34-70-73-85 Нормы расхода материалов и изделий на ремонт и техническое обслуживание мачтовых трансформаторных подстанций напряжением 6-20/0,4 кВ и комплектных трансформаторных подстанций напряжением 10/0,4 кВ
НР от 25.06.1985 N 34-70-73-85
РД от 21.06.1985 N 34.10.390
СО от 21.06.1985 N 153-34.10.390
Приказ Минэнерго СССР от 21.06.1985

 СНиП 2.04.09-84 Пожарная автоматика зданий и сооружений (не действует на территории РФ)

Постановление Госстроя СССР от 29.12.1984 N 229
СНиП от 29.12.1984 N 2.04.09-84

 ГОСТ 23274-84 Здания мобильные (инвентарные). Электроустановки. Общие технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстроя СССР от 22.12.1983 N 327
ГОСТ от 22.12.1983 N 23274-84

 МН 34-38-004-83 Нормы расхода материалов на ремонт электродвигателей
МН от 19.10.1983 N 34-38-004-83
РД от 19.10.1983 N 34.10.353
СО от 19.10.1983 N 153-34.10.353
Приказ Минэнерго СССР от 19.10.1983

 МН 34-38-003-82 Нормы расхода материалов на ремонт гидрогенераторов
МН от 19.10.1983 N 34-38-003-82
РД от 19.10.1983 N 34.10.352
СО от 19.10.1983 N 153-34.10.352
Приказ Минэнерго СССР от 19.10.1983

 СНиП IV-4-82 Сборник средних районных сметных цен на материалы, изделия и конструкции. Часть I. Строительные материалы
Постановление Госстроя СССР от 01.03.1982 N 46
СНиП от 01.03.1982 N IV-4-82

 Нормокомплекты оборудования, оснастки, инструмента и средств малой механизации для капитального ремонта дымовых труб, градирен и антикоррозионной защиты оборудования на электростанциях Минэнерго СССР
РД от 06.01.1981 N 34.10.105
СО от 06.01.1981 N 153-34.10.105
Приказ Минэнерго СССР от 06.01.1981

 ГОСТ 18815-80 Держатели воздухопровода. Конструкция и размеры (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 31.12.1980 N 6298
ГОСТ от 31.12.1980 N 18815-80

 СН 527-80 Инструкция по проектированию технологических стальных трубопроводов Ру до 10 МПа (старая редакция)
Постановление Госстроя СССР от 04.08.1980 N 120
СН от 04.08.1980 N 527-80

 ГОСТ 18048-80 Кабины санитарно-технические железобетонные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстроя СССР от 22.04.1980 N 54
ГОСТ от 22.04.1980 N 18048-80

 ВСН 410-80 (ММСС СССР) Инструкция по применению пороховых инструментов при производстве монтажных и специальных строительных работ (не действует на территории РФ)
ВСН от 22.02.1980 N 410-80
Приказ Минмонтажспецстрой СССР от 22.02.1980

 ГОСТ 7075-80 Краны мостовые ручные опорные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)
Постановление Госстандарта СССР от 04.02.1980 N 535
ГОСТ от 04.02.1980 N 7075-80

 ВСН 189-78 (Минтрансстрой) Инструкция по проектированию и производству работ по искусственному замораживанию грунтов при строительстве метрополитенов и тоннелей
Приказ Минтрансстроя СССР от 10.05.1978 N 21
ВСН от 10.05.1978 N 189-78

 ГОСТ 8965-75 Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для

трубопроводов Р=1,6 МПа. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 29.12.1975 N 4062
ГОСТ от 29.12.1975 N 8965-75

 ГОСТ 8967-75 Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов Р=1,6 МПа. Ниппели. Основные размеры
Постановление Госстандарта СССР от 29.12.1975 N 4062
ГОСТ от 29.12.1975 N 8967-75

 ГОСТ 8969-75 Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов Р=1,6 МПа. Сгоны. Основные размеры
Постановление Госстандарта СССР от 29.12.1975 N 4062
ГОСТ от 29.12.1975 N 8969-75

 Руководство по эксплуатации лесов, подмостей и люлек для ремонта паровых котлов
РД от 24.08.1972 N 34.26.603
СО от 24.08.1972 N 153-34.26.603
Приказ Главэнергоремонта от 24.08.1972

 Инструкция по очистке маслосистем турбоагрегатов гидродинамическим способом
РД от 10.07.1972 N 34.37.601
СО от 10.07.1972 N 153-34.37.601
Приказ Минэнерго СССР от 10.07.1972

 ВСН 294-72 (ММСС СССР) Инструкция по монтажу электрооборудования пожароопасных установок напряжением до 1000 В
ВСН от 17.04.1972 N 294-72
Приказ Минмонтажспецстрой СССР от 17.04.1972

 Руководящие указания по проектированию пылегазовоздухопроводов котельных агрегатов (РУ 34-1203-71)
Приказ Минэнерго СССР от 24.08.1971 N 310/23
РД от 24.08.1971 N 34.26.102
СО от 24.08.1971 N 153-34.26.102

 ГОСТ 6111-52 Резьба коническая дюймовая с углом профиля 60° (с Изменениями N 1, 2)
ГОСТ от 10.01.1952 N 6111-52
Постановление Госстандарта СССР от 10.01.1952

Тематики

Трубопроводы и их компоненты (23.040)

Гидравлические и пневматические системы и компоненты общего назначения (23)

Чугунные и стальные трубы (23.040.10)